DRIVE - THROUGH RACKING SYSYEM

DRIVE - THROUGH ได้มีการออกแบบดัดแปลงเพื่อให้เหมาะสมในการจัดเก็บสินค้าให้เป็นระเบียบและมีความ แข็งแรงทนทานในการใช้งาน ลักษณะเด่นของการใช้จะแตกต่างจากระบบ Drive – in สินค้าจะมีการจัดเก็บเข้า ทางด้านหน้า นำออกทางด้านหลัง ตามกฎ " เข้าก่อน ออกก่อน "

DRIVE - THROUGH RACKING SYSYEM

Drive – Through Racking consists of a continuous block of racking up to 10 metres high, undivided by aisles. Trucks can drive right into the centre of the block between any uprights on the front face to pick up pallet. This is possible as the design does not require cross beams which would block entry. Instead, the pallets are supported on the front to back edges by continuous rails cantilevered from the uprights at each pallet level.

